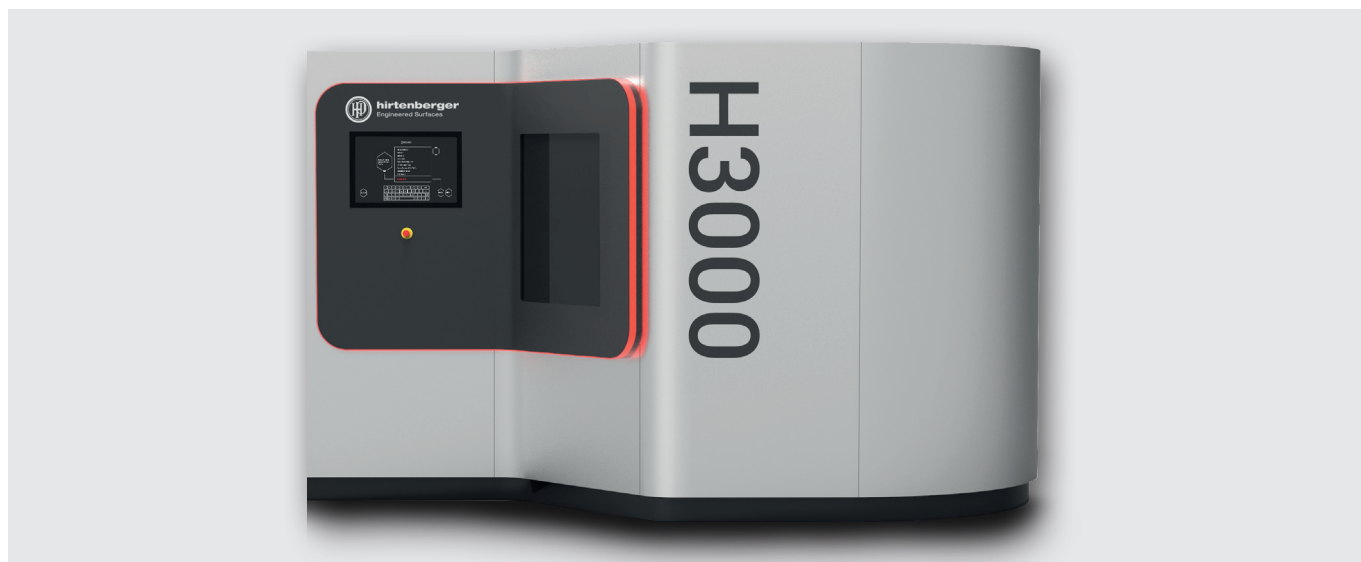


H3000 FINISHING MODUL



Das Finishing-Modul H3000 ist eine eigenständige „plug & play“ Maschine zur vollautomatischen Nachbehandlung 3D-gedruckter Teile mit dem patentierten Hirtisieren-Verfahren.

Angesinterte Partikeln und Stützstrukturen werden entfernt und Oberflächen werden geglättet. Hirtisieren ist für alle gängigen 3D-gedruckten Metalle und Legierungen geeignet.

LEISTUNGSMERKMALE

- Teile bis max. 300 x 300 x 100 mm / 9000 g
- Bedienung möglich durch Personal ohne besondere Schulung
- Einsetzbar bei Titan, in Kürze auch weitere Metalle (Alu, Edelstahl, Inconel)
- Automatische Entfernung von Stützstrukturen
- Automatische Entfernung teilweise geschmolzener Körner und Sinterkuchen
- Oberflächen werden geglättet ohne Verlust von Kantenschärfe
- Oberflächenpolitur
- Säuberung und Vakuum-Reinigung fertiger Teile
- Prozessmedien sind vollintegriert, automatisch geregelt und problemlos nachfüllbar
- Verfahrenszeit 10 Minuten bis 3 Stunden je nach Teilgröße und Qualitätsanforderungen
- Mehrere Teile können parallel behandelt werden
- Ein weltweites Service- und Vertriebsnetzwerk garantiert zeitnahe Versorgung mit Prozessmedien

TECHNISCHE DATEN UND VORAUSSETZUNGEN

Maße	Länge 3800 mm, Breite 1900 mm, Höhe 2250 mm
Stromversorgung	33 kW, 63 A, 400 V
Abluft	150 m³/h
Anschluss	Frischwasseranschluss
	Abfallbehälter zur Aufnahme säurehaltiger Medienabfälle. Das System unterstützt den integrierten Trockenanschluss

A large, faint, stylized 'H' logo is centered in the background. The 'H' is composed of three vertical bars of varying heights, with the central bar being the tallest. The top of the 'H' is rounded and features a decorative, slightly flared design. The logo is rendered in a light red color, matching the background. The background itself is a solid red color with a subtle gradient and a large, faint, circular arc that frames the central logo.

Hirtenberger. Ingenuity. Engineered.

hes.hirtenberger.com